Испытательная лаборатория «Тест-контроль»
Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36
Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года
Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Утверждаю:
Начальник лаборатории

А.Ф. Шишкин
18.04.2025 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 002/М-18/04/25 от 18.04.2025 года

Заказчик испытаний, адрес заказчика[1]	Обществу с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие Региональная ассоциация наукоемких технологий». Адрес: 303450, РОССИЯ, Орловская обл., с. Тросна, ул. Пименова, д. 17, пом. 1
Наименование объекта испытаний[1]	Смазки высокотемпературные импортозамещающие, типа: "Масмол-Ц" (Уплотнительная)
Изготовитель[1]	Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие Региональная ассоциация наукоемких технологий». Адрес: 303450, РОССИЯ, Орловская обл., с. Тросна, ул. Пименова, д. 17, пом. 1
План (метод) отбора образцов[1]	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 002/М-18/04/25
Идентификационный номер образца	№ 002/М-18/04/25
Испытания проведены на соответствие требованиям	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020 "Смазка термостойкая универсальная марки "МАСМОЛ"

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Инженер-испытатель: П.С. Попов

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Внешний вид	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	однородная масса темно-серого цвета с металлическим блеском	однородная масса темно-серого цвета с металлическим блеском
Пенетрация при температуре 20 °С, с перемешиванием 0,1 мм	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	130-160	142
Температура каплепадения, °С, не ниже	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	195	198
Вязкость эффективная при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 100 с$^{-1}$ Пас, не более	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	50	42
Предел прочности, Па: При 20°С При 80°С, не ниже	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	 160-400 70	 300 120
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	5,0	4,8
Коррозийное воздействие на	ТУ 19.20.29-001-	выдерживает	выдерживает

[1] Информация предоставлена заказчиком

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
пластинах СтЗ, при температуре, 100°С	11960068-2020		
Содержание воды	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	следы	следы
Содержание свободных щелочей и свободных органических кислот в пересчете на NaOH, %, не более	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	0,13	0,12
Испаряемость за 1 час при 125°С, %, не более	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	6,0	3,2
Нагрузка сваривания, $Р_с$, Н, не менее	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	3479	3600
Критическая нагрузка, $Р_к$, Н, не менее	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	784	920
Индекс задира, $И_З$, не менее	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	500	635
Диаметр пятна износа $Д_и$, мм, не более	ТУ 19.20.29-001-11960068-2020	0,8	0,5

Примечания:
1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ